

ООО "ПТЭ"

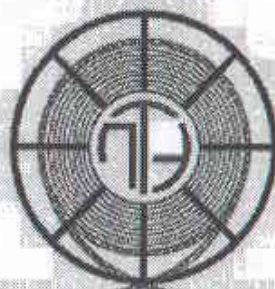
Кольцевой токосъемник

КТ 03/00-016/000 УЗ

(исполнение 2)

ТУ У 29.2-36372997-001:2010

ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



ПАСПОРТ

1. Назначение

Кольцевые токосъемники используются для электропитания различных вращающихся потребителей электроэнергии (токоприемников). Например: некоторые электротельфера, поворотные элементы грузоподъемных кранов, азраторы, карусели, поворотные сцены и площадки.

2. Технические характеристики

2.1 Основные технические характеристики кольцевого токосъемника представлены в таблице 1.

2.2 Общий вид и габаритные размеры приведены на рисунке 1.

Таблица 1. Технические характеристики кольцевого токосъемника

Модель кольцевого токосъемника	КТ 03/00-016/000 УЗ (исполнение 2)
Механическая износостойкость, час	5000
Максимально допустимая скорость вращения, об/мин	900
Материал корпуса	сталь
Материал щеток	меднографит
Вид климатического исполнения и категория размещения	УЗ
Масса, кг	1,5
Температура эксплуатации, °С	от — 35 до +50
Температура хранения, °С	от — 35 до +50
Относительная влажность воздуха, %	100
Номинальный ток, А	16
Номинальное напряжение, В	max 400

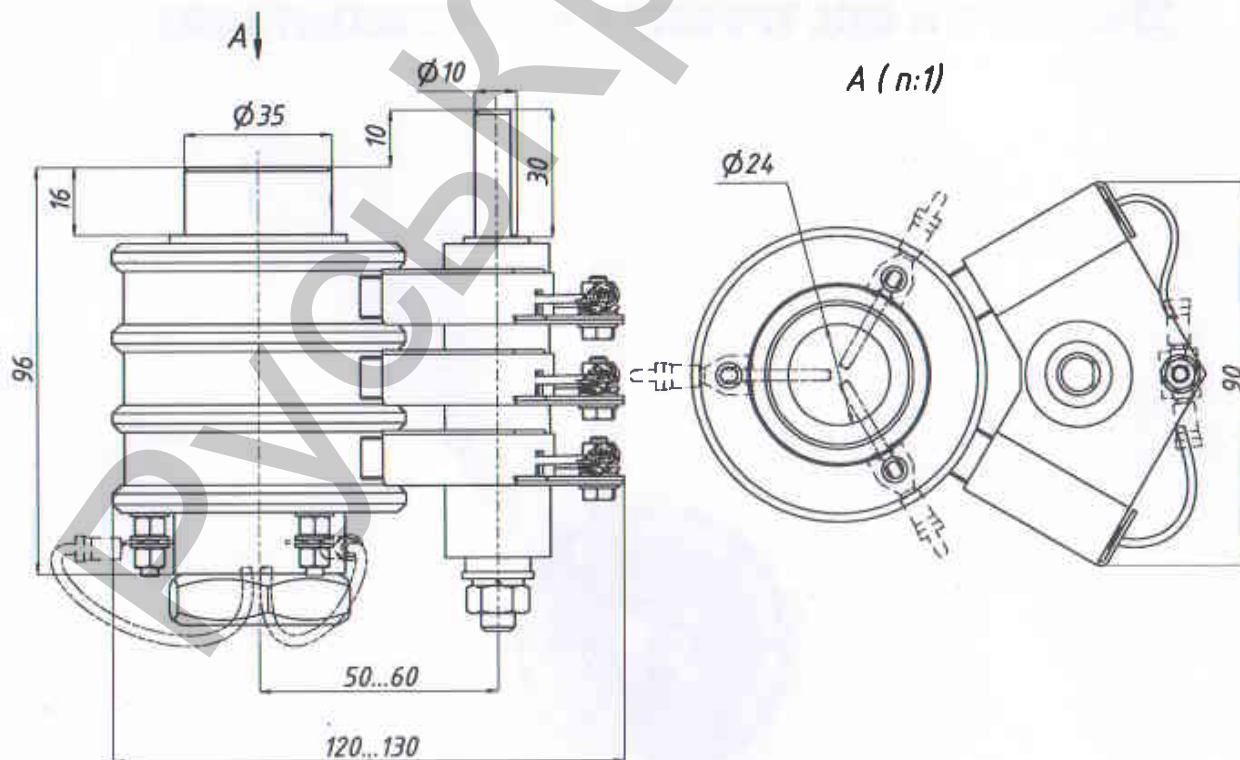


Рисунок 1 – Общий вид и габаритные размеры кольцевого токосъемника

3. Монтаж кольцевого токосъемника

3.1 Кольцевые токосъемники не допускают установку в местах, не защищенных от попадания пыли и случайного попадания брызг воды или масла, попадающих вертикально или под углом к вертикали.

3.2 При монтаже кольцевого токосъемника необходимо:

- произвести внешний осмотр и убедиться в отсутствии механических повреждений;
- проверить вращение кольцевого токосъемника (отсутствие заедания);
- проверить целостность щеток;

4. Требования безопасности

4.1 Все операции по техническому обслуживанию производить только при отключенном питании электроустановки;

4.2 Осмотр кольцевого токосъемника, как правило, производят на высоте, поэтому должны быть обеспечены все мероприятия по технике безопасности при работе на высоте согласно инструкций предприятия.

5. Техническое обслуживание

5.1 При обычных условиях эксплуатации кольцевые токосъемники необходимо подвергать периодическим осмотрам;

5.2 Контрольный осмотр проводить не реже одного раза в три месяца в процессе эксплуатации, а также перед пуском после длительного перерыва в работе;

5.3 При осмотре необходимо произвести все те мероприятия что и при монтаже кольцевого токосъемника, а также дополнительно проверяется затяжка гаек, целостность щеток, отсутствие загрязнений в местах контакта ролика с несущим тросом.

6. Транспортирование и хранение

6.1 Кольцевые токосъемники должны транспортироваться закрытым транспортом;

6.2 Условия транспортирования кольцевого токосъемника по ГОСТ 15150-69;

6.3 Хранение кольцевого токосъемника осуществляется в упаковке по ГОСТ 15150-69 в закрытом помещении с естественной вентиляцией при температуре от -40 °С до +80 °С, относительная влажность воздуха не более 80% при температуре +20 °С и отсутствии в нем кислотных или других паров, вредно действующих на материал кольцевого токосъемника и упаковку.

7. Комплект поставки

В комплект поставки входят:

- Кольцевой токосъемник;
- паспорт и инструкция по эксплуатации.

Примечание: с каждой партией до 100 однотипных стандартизированных кольцевых токосъемников одинаковой модели, отправляемых в один адрес потребителя, прилагается один паспорт. По требованию потребителя может поставляться иное количество паспортов, которое должно указываться в заказе.

8. Гарантия изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации кольцевого токосъемника составляет 12 месяцев при соблюдении правил транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания.

9. Дополнительные сведения

Кольцевой токосъемник КТ 03/00-016/000 УЗ (исполнение 2) соответствует требованиям

ТУ У 29.2-36372997-001:2010.

Адрес предприятия: ООО «Предприятие Токоподвода и Электропривода»,

61124, г. Харьков, пр-т Гагарина 176/7, к 199.

Тел.: +38 (057) 755-02-41; +38 (066) 321-53-02; +38 (093) 93-95-94-9

+38 (057) 764-32-18; +38 (095) 880-91-80;

[www: pte.net.ua](http://www.pte.net.ua), pte.kharkov@gmail.com.



Заместитель директора по
производству ООО «ПТЭ»

Дедищев Р.А.

(подпись)

06.04.2017

(дата)